

Coupeuses de mandrins



TC40
SERIES R

Parkland
International

Description

La coupeuse Parkland TC10 Série R est une machine automatique qui donne la priorité à une finition précise et de qualité avec une intervention minimale de l'opérateur et donne au mandrin un fini hautement poli et exempt de bavures. Avec ses fonctionnalités automatiques supplémentaires et ses réglages simples et rapides pouvant accueillir différents diamètres et épaisseurs, elle est idéale pour les utilisations modérées à intensives. En option, des systèmes de chargement de mandrins peuvent être montés sur le point de vente ou ultérieurement pour une automatisation totale et un cycle de découpe continu.



Dimensions

MACHINE	HAUTEUR	LARGEUR	LONGUEUR
TC40/60	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	3 070mm (10'1")
TC40/80	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	3 570mm (11'9")
TC40/100	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	4 070mm (13'4")
TC40/120	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	4 570mm (15'0")

Toutes les dimensions sont des mesures approximatives des machines de base non déballées.

Caractéristiques

- Longueurs des mandrins avant découpe : 1 500mm (59") à 3 000mm (118")
- Diamètre intérieur des mandrins : 12,7mm (1/2") à 152,4mm (6")
- Épaisseur de paroi : 20mm (3/4") sur carton, 11mm (7/16") sur plastique
- Changement de diamètre de mandrin simple et rapide
- Longueur de découpe précise à $\pm 0,2$ mm
- Labellisé CE et conforme aux normes de santé et de sécurité les plus récentes
- Interface sur écran tactile couleur
- Contrôle variable de la vitesse pour différents types de mandrins
- Accès à distance par connexion Ethernet
- Réseau d'assistance mondial Rockwell Automation
- Utilitaire de mesure automatique du mandrin de base
- Élimination automatique des restes de mandrins
- Indexage automatique de la lame pour prolonger sa durée de vie
- Étau pneumatique pour le maintien du mandrin
- En option : système d'injection automatique du mandrin de base
- En option : différentes longueurs de découpe à partir du même mandrin de base

Avantages

- Durée de vie de la lame prolongée
- Découpe précise et hautement polie
- Réduit l'intervention et la fatigue de l'opérateur
- Peu d'entretien
- Faible quantité de poussière et de bavures après découpe
- Ergonomique



Données techniques

- Alimentation électrique : 380/440v, 50/60hz, triphasé, neutre et terre
- Consommation : 16amps / phase (machine de base)
- Alimentation en air : 80psi / 5,5bar
- Consommation d'air : 1cfm (1,7cu.m / heure)