

Coupeuses de mandrins



TC35
SERIES R

Parkland
International

Description

La coupeuse Parkland TC35 Série R est une machine automatique idéale pour les clients recherchant un fini précis et de haute qualité avec une intervention minimale de l'opérateur. Grâce à ses fonctions automatiques supplémentaires et des réglages simples et rapides pour différents diamètres intérieurs et épaisseurs, elle est idéale pour les utilisations modérées à intensives. Des systèmes de chargement automatique des mandrins de base peuvent être ajoutés au point de vente ou ultérieurement pour une automatisation totale et un cycle de découpe continu.



Caractéristiques

- Longueurs des mandrins avant découpe : 1 500mm (59") à 3 000mm (118")
- Diamètre intérieur des mandrins : 12,7mm (1/2") à 152,4mm (6")
- Épaisseur de paroi : 20mm (3/4") sur carton, 11mm (7/16") sur plastique
- Changement de diamètre de mandrin simple et rapide
- Longueur de découpe précise à $\pm 0,2$ mm
- Labellisé CE et conforme aux normes de santé et de sécurité les plus récentes
- Interface sur écran tactile couleur
- Contrôle variable de la vitesse pour différents types de mandrins
- Accès à distance par connexion Ethernet
- Réseau d'assistance mondial Rockwell Automation
- Utilitaire de mesure automatique du mandrin de base
- Élimination automatique des restes de mandrins
- Étau pneumatique pour le maintien du mandrin
- En option : système d'injection automatique du mandrin de base
- En option : différentes longueurs de découpe à partir du même mandrin de base

Avantages

- Réduit l'intervention et la fatigue de l'opérateur
- Peu d'entretien
- Découpe précise et de qualité
- Faible quantité de poussière et de bavures après découpe
- Ergonomique



Dimensions

MACHINE	HAUTEUR	LARGEUR	LONGUEUR
TC35/60	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	3 070mm (10'1")
TC35/80	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	3 570mm (11'9")
TC35/100	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	4 070mm (13'4")
TC35/120	1 450mm (57")	930mm (36-5/8")	4 570mm (15'0")

Toutes les dimensions sont des mesures approximatives des machines de base non déballées.

Données techniques

- Alimentation électrique : 380/440v, 50/60hz, triphasé, neutre et terre
- Consommation : 16amps / phase (machine de base)
- Alimentation en air : 80psi / 5,5bar
- Consommation d'air : 1cfm (1,7cu.m / heure)